

DOSSIER DE PRESSE

HISTORIQUE

- 1981 Production en série de la 1^{ère} boîte de vitesses manuelle (type BE1)
- 1989 Production en série de la 1^{ère} boîte de vitesses manuelle (type BE3)
- 1994 10 millions de boîtes de vitesses manuelles fabriquées
- 1997 Production en série de la 1^{ère} boîte de vitesses automatique, en partenariat avec Renault
- 1998 Production en série de la 1^{ère} boîte de vitesses manuelle (type BE4)
- 2000 15 millions de boîtes de vitesses manuelles fabriquées et 100 000 boîtes de vitesses automatiques fabriquées
- 2001 Production en série de la 1^{ère} boîte de vitesses manuelle (type BE4R)
- 2002 Annonce de l'implantation, sur le site de Valenciennes, d'une nouvelle unité de fabrication pour la boîte de vitesses Mécanique Compacte Pilotée (MCP)
- 2005 Fabrication de la 25 millionième boîte de vitesses (16 décembre)
- 24 février 2006 Démarrage de la production en série de la boîte MCP
- 24 mai 2007 Fabrication de la 25 millionième boîte de vitesses manuelle de type BE
- 26 juillet 2007 Fabrication de la 100 000^{ème} boîte de vitesses MCP
- 14 décembre 2007 Production en série de la boîte Mécanique Compacte Manuelle
- 22 juillet 2009 Record de production avec 8 791 boîtes produites

LA PRODUCTION ET LES PRODUITS FABRIQUES

- Production 2008 : 1 546 448 boîtes de vitesses (manuelles, automatiques, mécaniques compactes pilotées et mécaniques compactes manuelles)

- Le site de Valenciennes produit des boîtes de vitesses :
 - boîtes de vitesses manuelles : 4 550/ jour
 - boîtes de vitesses automatiques : 1 000 / jour
 - boîtes de vitesses Mécanique Compacte Pilotée : 510/jour
 - boîtes de vitesses Mécanique Compacte Manuelle : 365/jour

- Ces boîtes équipent 45 % des véhicules vendus par Peugeot et Citroën :
 - pour Peugeot : 1007, 206, 207, 307, 308, 3008, 407, 807, Expert, Partner, 405 Iran
 - pour Citroën : C2, C3, C3 Picasso, C4, C4 Picasso, Xsara Picasso, C5, C8, Jumpy, Berlingo, Xantia Iran, ZX Chine
 - pour Fiat : Ulysse, Scudo
 - pour Lancia : Phedra

- Le site de Valenciennes expédie 52 % de sa production hors de France

LE SITE PSA PEUGEOT CITROËN DE VALENCIENNES

- Le site de Valenciennes du groupe PSA Peugeot Citroën, basé à Trith Saint Léger, sur une surface totale de 90 hectares, est spécialisé dans la fabrication des boîtes de vitesses. Quatre types de boîtes de vitesses sont produits sur le site, dont deux lancés ces trois dernières années :
 - Une boîte manuelle 5 vitesses BE
 - Une boîte manuelle 6 vitesses MCM
 - Une boîte automatique AL4
 - Une boîte pilotée MCP
- Depuis sa création en 1981, le site de Valenciennes a produit près de 30 millions de boîtes de vitesses. Une boîte de vitesses sort toutes les 10 secondes.
- Le site de Valenciennes est un site en développement dans les domaines industriels (investissements en nouveaux produits et capacitaires) et humains (application du lean manufacturing à travers le Système de Production PSA).
- Le site de Valenciennes est une référence mondiale dans la fabrication de boîtes de vitesses : il se situe en 3^{ème} position mondiale, derrière le site de Kassel (Volkswagen) en Allemagne et le site de Fuji (Jatco) au Japon.
- 2250 personnes travaillent sur le site de Valenciennes
Le site a embauché 1 491 personnes depuis 2000, dont 242 en 2007 et 135 en 2008
- Eléments chiffrés :
 - 90 hectares de terrain
 - 19,3 hectares de bâtiments
 - 1 007 machines d'usinage (+123 nouvelles installations en MC)
 - 4 lignes d'assemblage (deux pour la boîte manuelle, une pour la boîte automatique et une pour les boîtes MCP et MCM)
 - Un atelier de traitement thermique avec 6 lignes de fours (+ l'installation d'un 7^{ème} four au second semestre 2009)
 - Une boîte de vitesses ce sont plus de 100 pièces en mouvement et en coordination parfaite pour satisfaire le client

L'UNITE DE PRODUCTION MANUELLE COMPACTE (MC)

- Investissements pour les boîtes MCP (démarrage série en février 2006) :
 - 233 M€ pour l'industrialisation
 - 130 M€ pour le développement
 - effectif de 350 personnes (non compris 25 % de personnes des fonctions d'appui)

- Investissements pour les boîtes MCM (démarrage série en décembre 2007) :
 - 8 M€ pour l'industrialisation
 - 13 M€ pour le développement
 - effectif de 400 personnes (non compris 25 % de personnes des fonctions d'appui)

- Investissement pour l'augmentation capacité de production des boîtes MC
 - 83 M€ pour l'industrialisation

- Capacité de production des boîtes MC :
 - Passant de 1750 BV/jour à 2625 BV/jour

- Effectif total de l'unité de production (à 2625 BV/jour) :
 - 486 personnes

- Investissement pour l'installation de deux lignes de fours au traitement thermique :
 - 10 M€

- Superficie totale de l'unité de production MC
 - 48 912 m²